
La resina RP 365NM-H100 è un sistema ibrido composto da due differenti resine perfettamente accoppiate per una formulazione finale che raggruppa le peculiarità migliori di entrambe.

Caratteristiche peculiari del sistema epossidico RP 365NM-HG100:

Elevata brillantezza e trasparenza e totale assenza di aloni.

Elevata resistenza meccanica e agli urti.

Totale impermeabilità (acqua, vapore, oli, combustibili).

Non aggressivo verso il supporto da trattare.

Odore quasi inesistente solvent free (assenza di solventi).

Voc free (assenza di sostanze volatili).

Applicazioni principali del sistema epossidico RP 365NM-HG100:

Rivestimenti protettivi

Coating

Trattamento finale lucidante

Inglobamento di oggetti

Caratteristiche tecniche del sistema RP 365NM-HG100:

Viscosità Cps 1500
Peso specifico g/ml 1,00
Polimerizzazione completa in 40/140" a seconda dello spessore
Colore - Trasparente pigmentabile

Caratteristiche meccaniche del sistema RP RP 365NM-HG100:

Durezza Shore D 80
Resistenza agli shock termici (da -30 a +120°C)

Si sconsiglia di utilizzare una lampada a Mercurio HG-100/S 125W-220V (365 NM) con una potenza di 125 Watt ed una distanza dall'oggetto di circa 10 cm.

Stoccaggio

Si consiglia lo stoccaggio in latta chiusa a temperature comprese tra i 10°/35°C per un periodo massimo di mesi 6. Evitare luce ed umidità

Si prega di osservare la data di scadenza riportata su ogni confezione. Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

Note: I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Potlife e di sfornatura dipendono dalla temperatura ambiente.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utente, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utente ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.